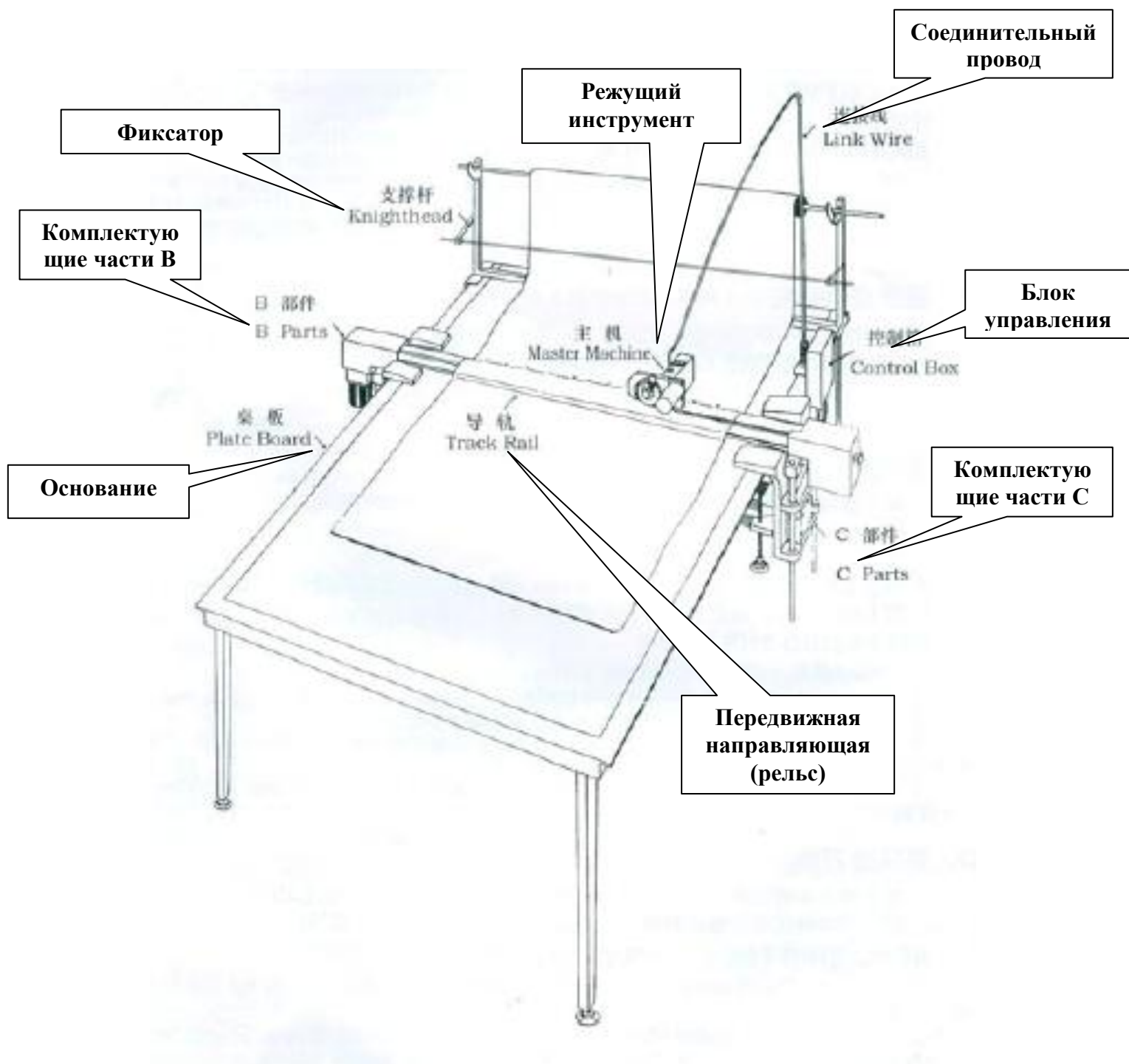


АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА РАСКРОЯ ST-3



ПРОЦЕДУРА ЭКСПЛУАТАЦИИ

А. РЕГУЛИРОВКА УСТРОЙСТВА ЗАТОЧКИ

При изнашивании лезвия, необходимо выполнить регулировку положения заточного устройства путем отвинчивания шурупов консоли для установки правильного расстояния между устройством заточки и краем лезвия. По окончании регулировки, необходимо закрутить шурупы.

Б. ЗАМЕНА ТОЧИЛЬНОГО КРУГА

Снимите точильный круг путем отвинчивания шурупов. Установите новый точильный круг.

В. ЗАМЕНА НОЖА

1. Снимите установку точильного круга
2. Открутите контргайку ножа.
3. Снимите нож.
4. При установке ножа, убедитесь, чтобы сторона, на которой обозначено «этой стороной вверх» была повернута в сторону оператора.
5. После замены лезвия, отрегулируйте положение точильного устройства.

Г. ЗАМЕНА НИЖНЕГО НОЖА

1. Снимите консоль нижнего лезвия, путем отвинчивания шурупов консоли.
2. Замените нижнее лезвие, отвинчивая шурупы. Замените нижнее лезвие, и убедитесь, что плоская поверхность нижнего лезвия прилегает к краю лезвия.

Д. ЗАМЕНА ЩЕТКИ

1. Износ щетки может вызвать нестабильную работу электродвигателя. Щетку необходимо заменить, если слой истирания составляет 5~6 мм.
2. Колпачок щетки можно заменить, проворачивая его влево при помощи прилагаемого гаечного ключа.
3. Замену правой и левой щетки необходимо выполнять одновременно.
4. Убедитесь в креплении металлической части щетки.

Е. ОЧИСТКА НАПРАВЛЯЮЩЕГО РЕЛЬСА И РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

1. Тщательную очистку рельса от остатков хлопчатобумажной ткани и материи необходимо выполнять при помощи щетки, после непрерывного цикла работы машины в течение 10-20 часов.
2. Снимите режущий инструмент с направляющей, и тщательно очистите L-образную направляющую при помощи щетки, после непрерывного цикла работы машины в течение 30 дней. Очистку необходимо выполнять регулярно, как это указано на устройстве. После окончания очистки, установите режущий инструмент обратно в желоб направляющей.

Ж. ВНИМАНИЕ:

1. Перед включением устройства в работу, необходимо убедиться в полной чистоте поверхности направляющей.
2. В целях безопасности используется заземляющий провод.

З. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Сторона лезвия: 108 мм

Форма лезвия: круглая

Параметры питания: однофазный ток 110В/60Гц или 220В-240В/50Гц

Скорость вращения ножа: 12000 оборотов в минуту

Мощность: 130 Вт

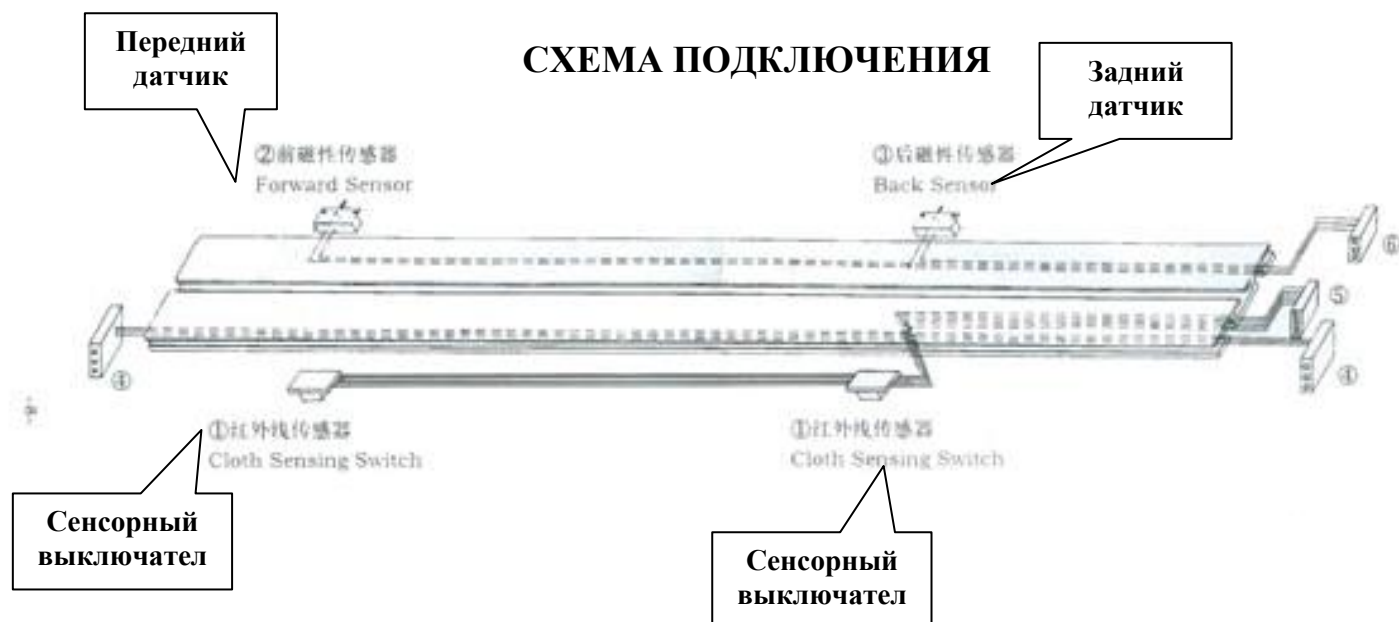
	<p>1. После поворота рукоятки вправо, закрепите фиксатор на основании.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Внимание <p>Концевой выключатель, установленный в блоке управления ниже направляющей должен всегда располагаться в направлении осуществления заточки</p>
	<p>2. Участок тормоза и реверсирования</p> <p>После укладки полиэтиленовой ленты (зеленая лента) в зоне реверсирования, лента должна крепиться, фиксируя оба ее горизонтальных конца с участком тормоза, как указано на рисунке слева.</p>
	<p>3. Установите алюминиевую направляющую на обе стороны, затем установите болт с шестигранной головкой направляющей в направлении как указано на рисунке.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Внимание <p>При установке болта направляющей, необходимо надеть гайки под шайбу без фиксации.</p>
	<p>4. После установки корпуса ножа, освободите 2.0 мм зазор болта в направлении влево.</p>

	<p>5. Используя 2 мм зазор, необходимо закрепить ленту черного цвета в правой части при помощи отвертки.</p>
	<p>6. Торцевая часть корпуса ножа должна быть направлена в сторону реверсирования для установки в направляющую.</p>
	<p>7. В состоянии покоя алюминиевой части корпуса, необходимо закрепить приводной ремень, совершая поворот в сторону реверсирования, устанавливая ремень в желоб алюминиевой направляющей.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Внимание <p>Будьте внимательны – приводной ремень не должен перекручиваться</p>
	<p>8. Закрепите установленный приводной ремень в задней части корпуса ножа, используя 2.00 мм зазор, после соединения с натяжным шкивом в зоне торможения.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Внимание <p>Оставшуюся часть ремня необходимо обрезать ножницами.</p>

	<p>9. После этого установите и зафиксируйте опорный элемент.</p>
	<p>10. Установите антенну в отверстие пружины опорной стойки. Зр коннектор необходимо установить в Зр коннектор корпуса ножа.</p>
	<p>11. Нижнюю часть Зр коннектора антенны необходимо установить в Зр коннектор в левой части блока управления.</p>
	<p>12. Установите блок управления на опорную стойку для антенны.</p>

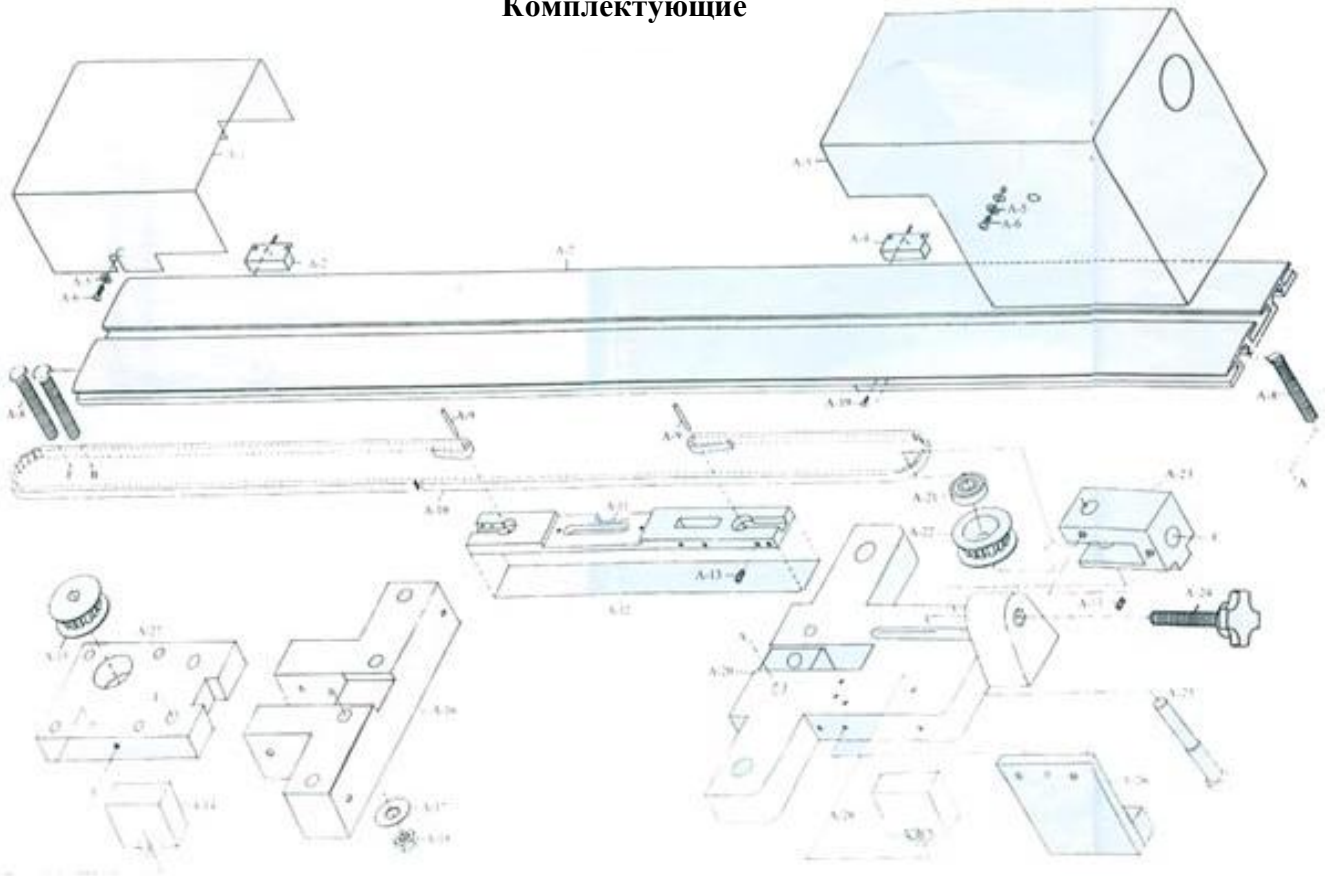
	<p>13. Функция регулировки по высоте</p> <p>При отпуске болта регулировочного устройства, которое расположено в нижней левой части зоны тормоза, обеспечивается низкое перемещение направляющей вверх и вниз; при опускании регулировочного устройства обеспечивается высокое перемещение направляющей вверх и вниз.</p>
	<p>14. Когда расстояние между зафиксированным нижним и поворотным круглым ножом становится больше, необходимо отрегулировать нож, при помощи зазора обеспечивая тем самым превосходное качество порезки.</p>
	<p>15. Заточка круглого ножа</p> <p>Если порезка материала не соответствует требованиям качества, или необходима заточка круглого ножа, необходимо включить/выключить переключатель корпуса ножа, нажав его 2-3 раза, используя для этого наружную часть точильного круга.</p>

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

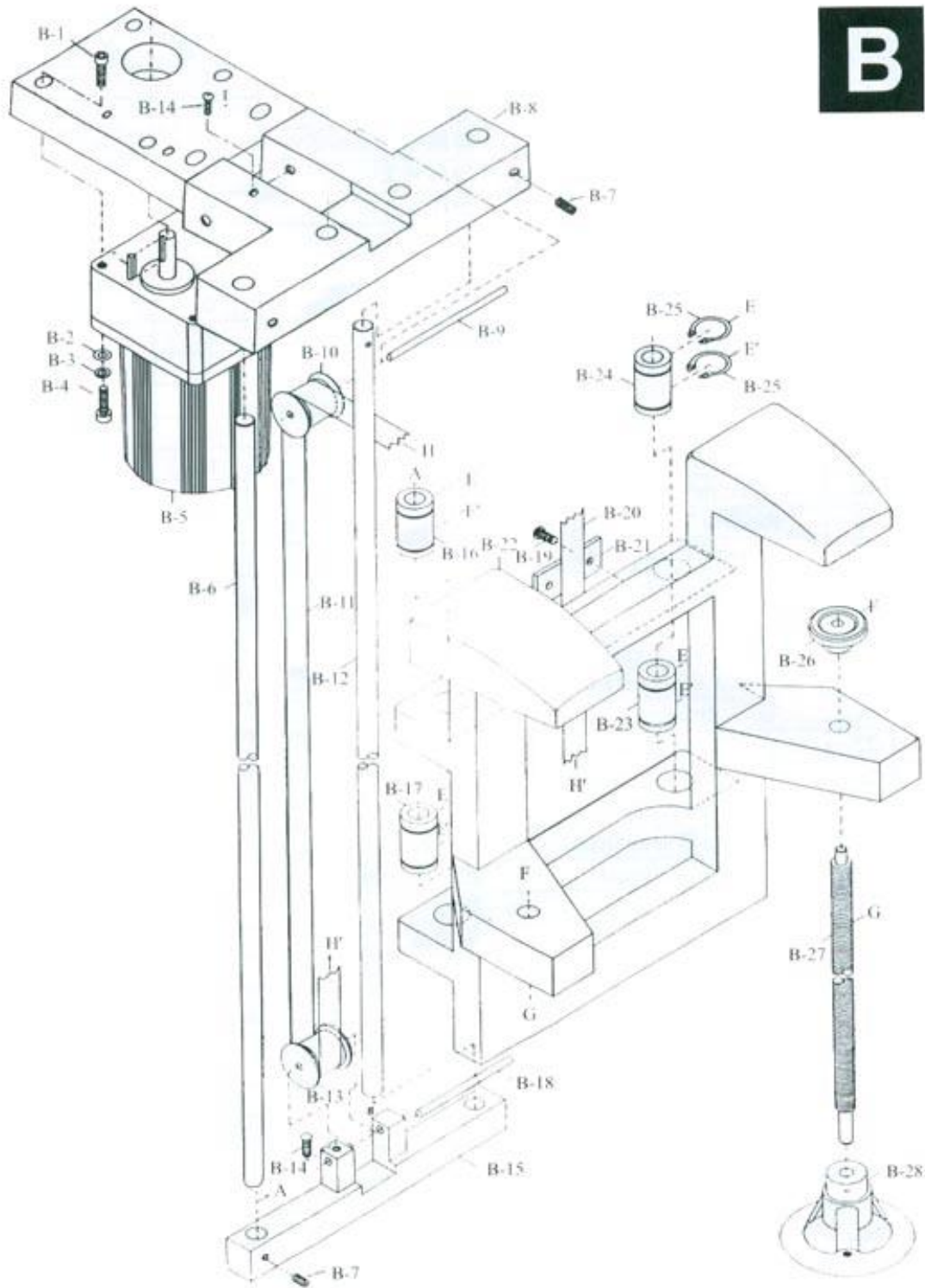


- (1) Рельсовая направляющая, выполненная из алюминия останавливается, когда сенсорный выключатель 1 определяет тканый материал.
- (2) Передний датчик 2 предотвращает отклонение ножа, даже когда длина порезки установлена на максимальное значение.
- (3) Задний датчик 3 установлен в положении, где двигатель ножа совершает возвратное движение
- (4) № 4 – соединительная часть провода для электропитания двигателя
- (5) № 5 – соединительная часть провода для сенсорного выключателя
- (6) № 6 – соединительная часть провода для переднего и заднего датчика

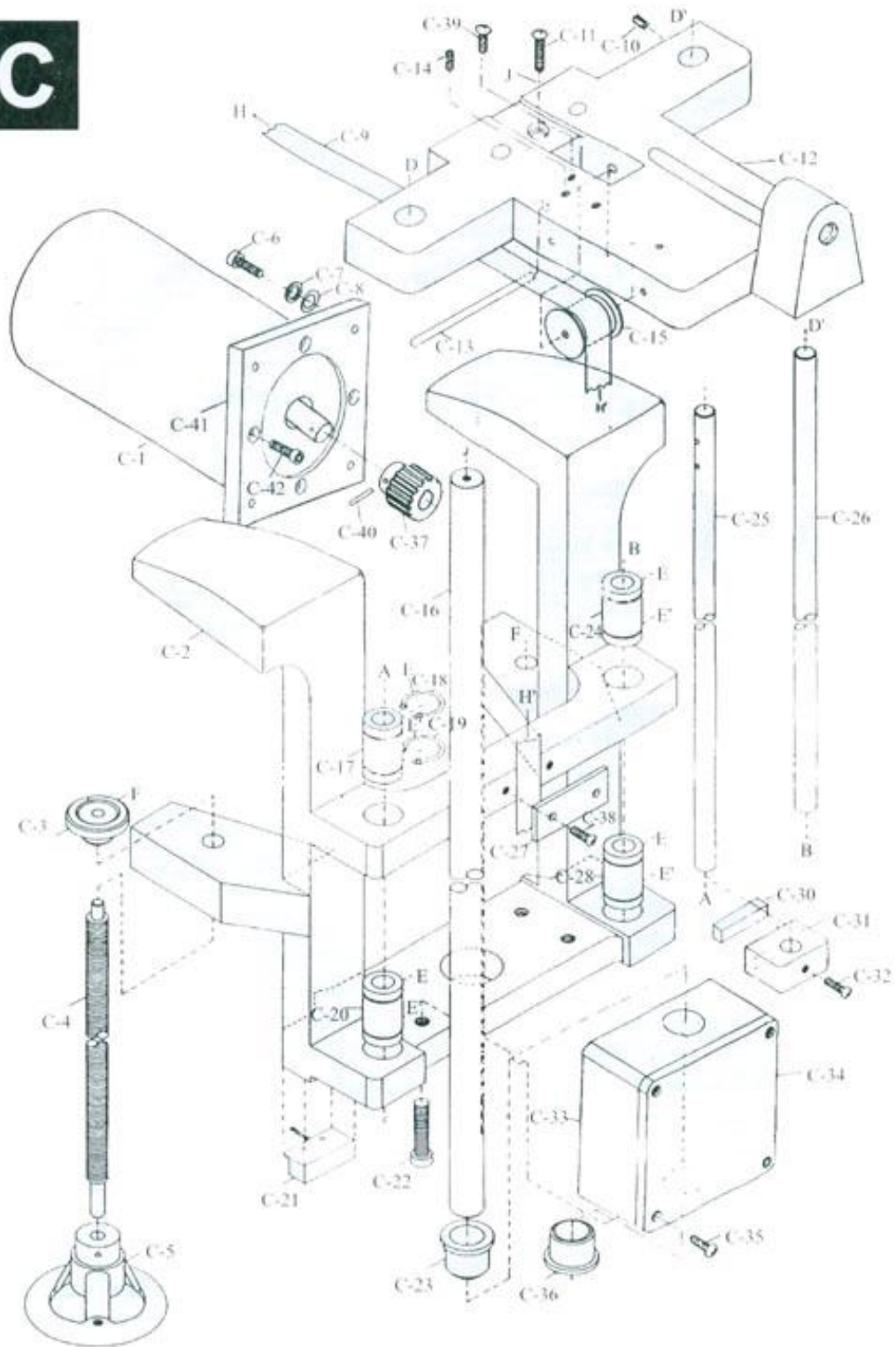
Комплектующие



B

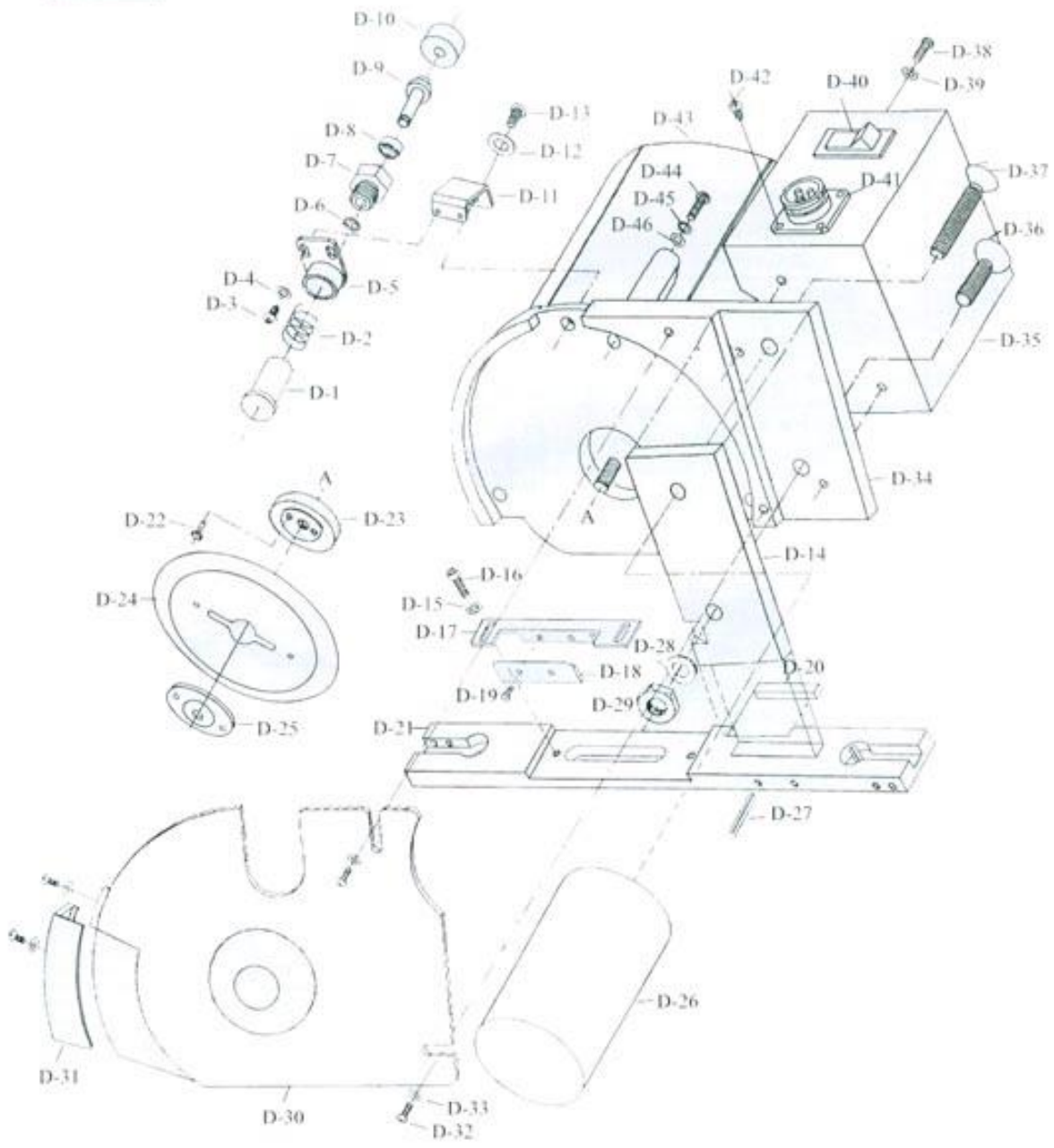


C



№ п/п	Наименование части		Кол-во	Примечание
C-1	Brake Motor	升降电机	1	
C-2	Brake Cramp	升降电机支架	1	
C-3	Handle Dish	压板	2	
C-4	Handle Bolt	螺杆	2	
C-5	Handle	手轮	2	
C-6	Screw	升降电机螺钉	4	
C-7	Spring Washer	电机弹簧垫片	4	
C-8	Washer	电机垫圈	4	
C-9	Poly Belt	牵引带		
C-10	Set Screw	紧定螺钉	2	
C-11	Screw	螺钉	1	
C-12	Brake Cramp Base	支承板	1	
C-13	Pin	芯轴	1	
C-14	Screw	滚轮紧定螺钉	1	
C-15	Roller	滚轮	1	
C-16	Rack Gear	齿条	1	
C-17	Slide Bearing	轴承	4	
C-18	Snap Ring	卡簧	8	
C-19	Snap Ring	卡簧		
C-20	Slide Bearing	轴承		
C-21	Lead Switch	导向开关	1	
C-22	Hexagon Socket Screw	固定螺丝	4	
C-23	Bushing	齿条衬套	1	
C-24	Slide Bearing	轴承		
C-25	Shaft	前支承轴	2	
C-26	Shaft	前支承轴		
C-27	Poly Belt Fixation Metal	带压板		
C-28	Slide Bearing	轴承		
C-29	Screw	角板螺钉	4	
C-30	Sense Magnet	磁铁	1	
C-31	Lead Switch Fixation Metal	感应器座	1	
C-32	Screw	感应器螺钉	2	
C-33	Gear Box	齿轮箱体	1	
C-34	Gear Box Cover	齿轮箱盖	1	
C-35	Screw	齿轮箱螺钉	4	
C-36	Bushing	齿轮衬套	1	
C-37	Pinion Gear	升降电机斜齿轮	1	
C-38	Screw	带压板螺钉	2	
C-39	Screw	螺钉	1	
C-40	Pin	销	1	
C-41	Motor Box Cover	电机前端盖	1	
C-42	Screw	螺钉	4	

D



№ п/п	Наименование части		Кол-во	Примечание
D-1	Sharpening Switch	磨刀按钮	1	
D-2	Grind Return Spring	弹簧	1	
D-3	Screw	螺钉	2	
D-4	Washer	垫圈	2	
D-5	Fixer	固定套	1	
D-6	Retaining Ring	卡簧	1	
D-7	Cylindrical Screw	锁紧螺钉	1	
D-8	Bearing	轴承	1	
D-9	Mandril	芯轴	1	
D-10	Grind Stone	砂轮	1	
D-11	Grind Fixation Metal	砂轮架	1	
D-12	Washer	垫圈	1	
D-13	Screw	螺钉	1	
D-14	Balance Weight Stay Metal	立板	1	
D-15	Washer	垫圈	2	
D-16	Screw	螺钉	2	
D-17	Knife Frame	磨刀垫固定板	1	
D-18	Fixation Knife	磨刀垫	1	
D-19	Set Screw	磨刀垫螺钉	2	
D-20	Sense Magnet	磁铁	1	
D-21	Knife Bottom Metal	底板	1	
D-22	Pin	刀片传动销	2	
D-23	Knife Transmission Wheel	刀片传动轮	1	
D-24	Circle Knife	刀片	1	
D-25	Knife Screw Nut	刀片锁紧螺母	1	
D-26	Balance Weight	平衡柱	1	
D-27	Spring Pin	弹簧销	2	
D-28	Screw	垫圈	1	
D-29	Nut	螺母	1	
D-30	Knife Guard	刀片防护罩	1	
D-31	Knife Edge Guard	刀头防护罩	1	
D-32	Screw	螺钉	4	
D-33	Washer	垫圈	4	
D-34	Knife Rest	刀架	1	
D-35	Switch Box	开关盒	1	
D-36	Screw	螺钉	1	
D-37	Hexagon Screw	平衡柱螺钉	1	
D-38	Screw	螺钉	1	
D-39	Washer	垫圈	1	

